

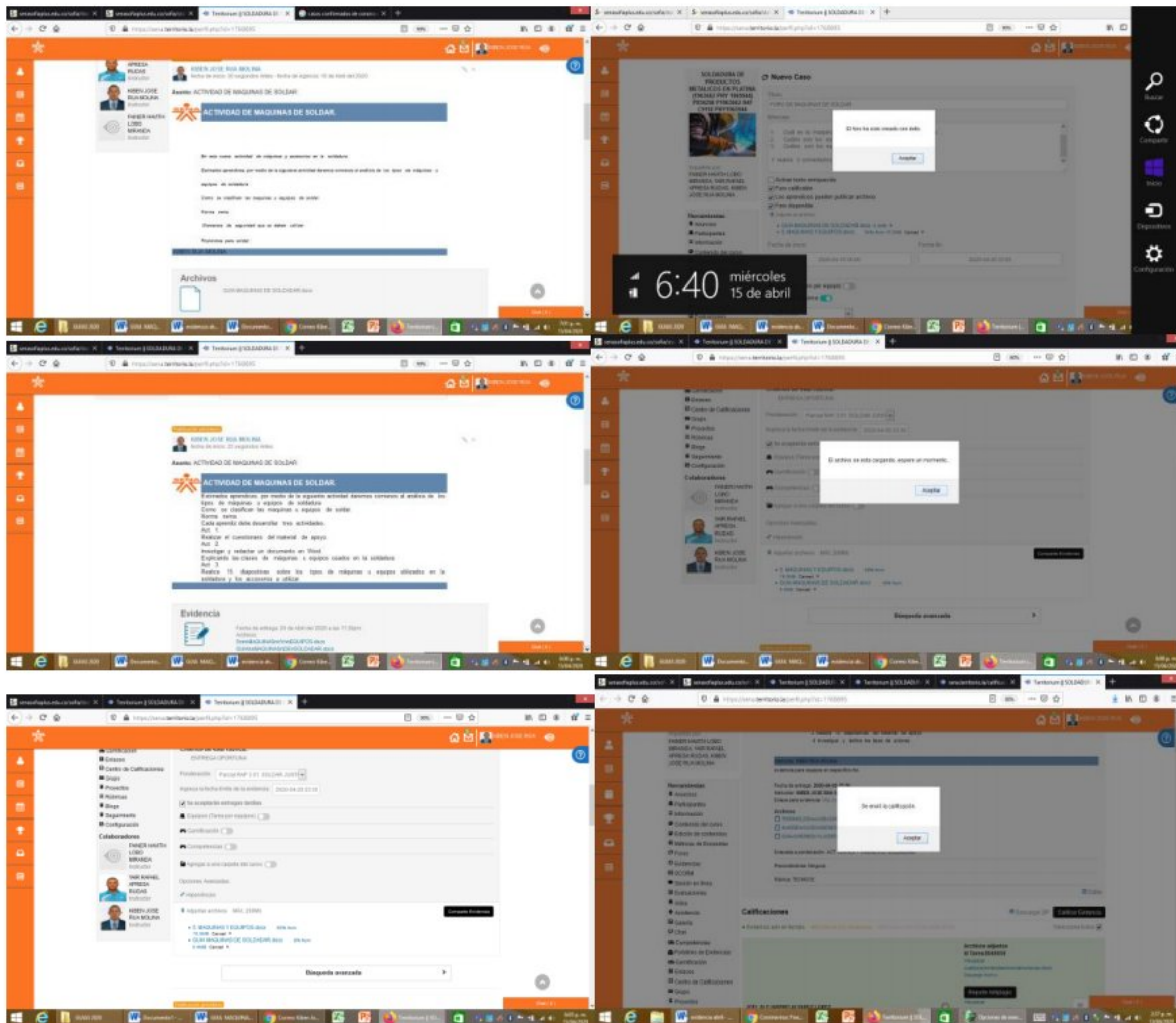
Actividades realizadas durante tiempo de medida restrictiva.

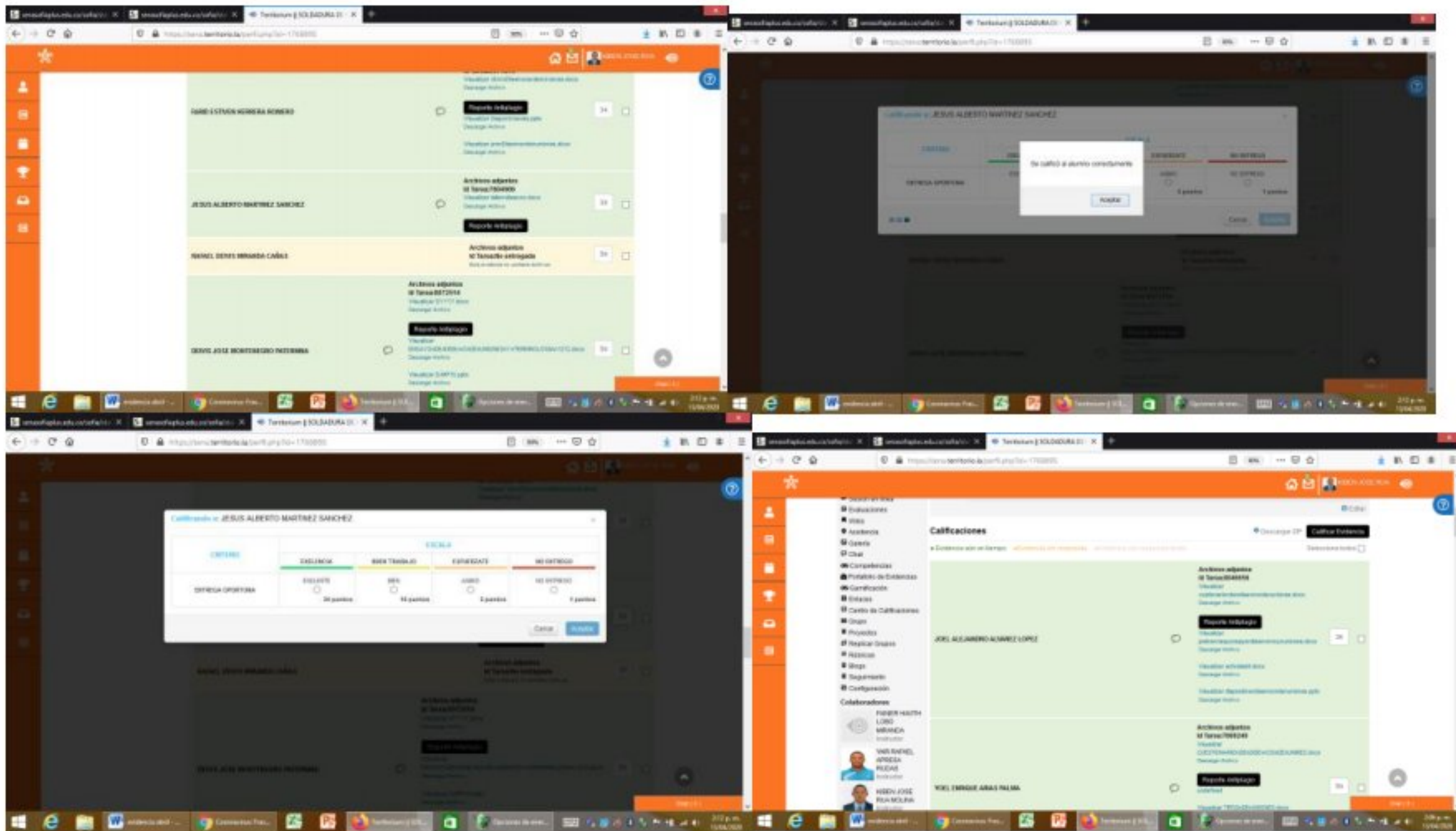
TECNICOS EN SOLDAURA DE PRODUCTOS METALICOS

FICHA 1963662.

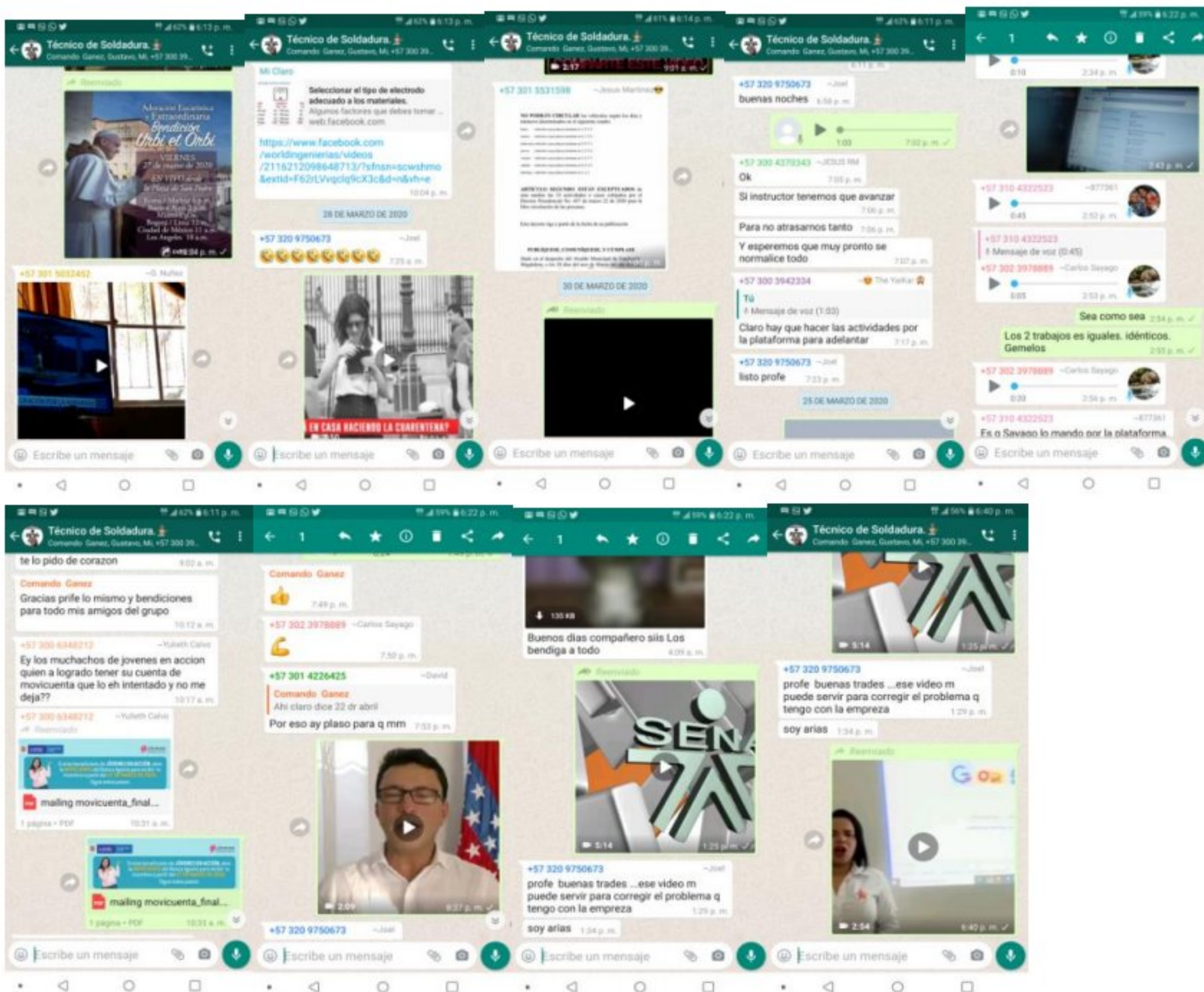
SEMANA 4.

13 de Abril al 19 Abril de 2020





WHATSAPP.



Se trabajo por medio de la pltaforma territoriun con el programas de formaciom.
tecnico en soldadura de productos metalicos. (PLATINA) con codigo de ficha: **1963662**

Tema.

1. Tipos y características de las maquinas utilizadas para soldadura.
2. Creación de actividad y foro del tema de máquinas y accesorios en la soldadura.
3. Se realizó la emisión de los juicios evaluativos de la actividad y el foro de juntas y uniones de soldaduras.
4. Creación de la rúbrica de calificación del tema tratado en las actividades.
5. En cada una de estas el entregable solicitado es cuestionario del material de apoyo, foro, resumen del tema y diapositivas.
6. Se mantiene contacto con los aprendices por medio de comunicación del WHATSAPP.

Temas

- A. Decreto acorde con la situación del país como es la pandemia del COVID-19.
- B. LINK. Material visual de como seleccionar el electrodo de acuerdo al material a soldar.
- C. Videos tutoriales de ingreso y actualización de datos del aplicativo.
www.Caprendizaje.edu.co
- D. Mensajes de reflexión y fortaleza impartidos por el papa.
- E. Guías.

GUIA 1. METALURGIA.

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENIZAJE

- Denominación del Programa de Formación:
Soldadura productos metálicos (platinas.)
- Código del Programa de Formación:
834257
- Nombre del Proyecto.
Soldadura y mantenimiento
- Fase del Proyecto.
Análisis.
- Actividad de Proyecto.
Análisis de conocimientos técnicos.
- Competencia.
Soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con electrodo revestido (smaw).
Según procedimiento de fabricación.
- Resultados de Aprendizaje Alcanzar:
Preparar los equipos, máquinas aplicando fundamentos físicos, herramientas, materiales y área de trabajo, cumpliendo con las especificaciones del procedimiento, programación establecida, salud ocupacional y medio ambiente.

- Duración de la Guía
40 horas

2. PRESENTACION

Por medio de esta actividad se busca impartir y calificar la calidad de la soldadura que ejecutan los aprendices teniendo en cuenta los conocimientos obtenidos hasta el momento.

La soldadura eléctrica por arco, es el procedimiento por el que se realiza la unión entre dos partes metálicas, aprovechando el calor desarrollado por el arco eléctrico que se libera

Entre un electrodo y el material por soldar. La alimentación del arco de soldadura se puede obtener con una máquina generadora de corriente alterna .en práctica es un transformador estático monofásico que la convierte en idónea para fundir electrodos

La corriente está regulada de forma continua, situado en el exterior de la máquina, que permite elegir con precisión el valor de corriente indicada en una escala graduada. Para evitar que sean superadas las capacidades de servicio.

3. FORMULACION DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Buenas tardes estimados aprendices

En esta nueva actividad de metalurgia en la soldadura deberá realizar tres ejercicios.
estimados aprendices, por medio de la siguiente actividad daremos comienzo al análisis de los materiales féreos y no féreos, sus redes cristalinas, esfuerzos y cargas a los que son sometidos.
Cada aprendiz debe desarrollar tres actividades.

Actividad 1.

Realizar el cuestionario del material de apoyo.

Actividad 2.

realiza un ensayo que cumpla las normas lcontec y tenga mínimo 600 palabras.

Actividad 3.

Realice 15 diapositivas del material de apoyo.

Estos ejercicios se enviaran por el link de la actividad correspondiente. En la plataforma black

FORO

En este foro responda las siguientes incógnitas.

1. que es perlita.
2. que es ferrita
3. que es martensita
4. cuáles son las características que definen a los metales.
5. cuando un acero es hiperustectoide.
6. cuáles son las redes cristalinas que se encuentran en las estructuras de los metales.
7. explique mínimo cuatro esfuerzos que se den en los metales

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento : Trabajos realizados en la black board foros y actividades.	Controla las distorsiones en la soldadura y toma las medidas necesarias para prevenirlas de acuerdo con recomendaciones y manuales	Trabajos por la black board, guías, cuestionarios, listas de chequeo, talleres y foros.

<p>Evidencias de Desempeño. Aplicar.</p> <p>Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción. Usar los elementos de protección personal de acuerdo con la actividad a realizar.</p> <p>Evidencias de Producto: Seleccionar y acoplar el equipo, sus partes y accesorios de acuerdo con las especificaciones de seguridad y aplicación. Cumplir con las especificaciones de las normas de seguridad, higiene y ambiente establecidas en la organización del entorno, y en las prácticas de trabajo</p>	<p>técnicos.</p> <p>aplica los tratamientos térmicos especificados durante operación de soldadura y control de la entrada de calor durante el Proceso de soldadura de acuerdo con el procedimiento establecido. maniobra el equipamiento, accesorios, consumibles y puesto de trabajo de manera que le permite cumplir con las Especificaciones técnicas, garantizando la calidad de la suelda de acuerdo con los manuales técnicos establecidos. Prepara juntas empleando las herramientas y siguiendo las especificaciones del procedimiento, de acuerdo con las normas pertinentes.</p>	
---	--	--

5. GLOSARIO DE TERMINOS

SMAW: soldeo metálico por arco con electrodo revestido (soldadura manual.)

FCAW: soldadura por arco con alambre tubular (con o sin protección gaseosa.)

SAW: soldadura por arco sumergido.

GMAW: soldadura con alambre solido protegido con gas. (Mig – mag.)

GTAW: soldadura por arco con electrodo de wolframio, soldadura tig.

RSW: soldadura por puntos, soldadura de resistencia por puntos.

6. REFERENTES BIBLIOGRAFICOS

Basado en el libro.

Técnicas y prácticas de soldadura

Esc. Joseph w. Gianchino

Libro. Manual de soldadura.

Esc. Howar b.cary

Manual del soldador

German Hernández Riesco.

Soldadura aplicaciones y practicas

Horwitz.

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	KIBEN JOSE RUA MOLINA	INSTRUCTOR	SOLDADURA	03- 02- 2017

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

GUIA 2. JUNTAS Y UNIONES DE SOLDADURA.

**PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
GUÍA DE APRENDIZAJE**

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- **Denominación del Programa de Formación:**
Soldadura productos metálicos (platinas.)
- **Código del Programa de Formación:**
1963662
- **Nombre del Proyecto:**
Construcción de elementos metálicos soldados.
- **Fase del Proyecto:**
Ejecución
- **Actividades de Proyecto:**
Ejecución.
- **Competencia:**
290202070 - soldar láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.
- **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:**
526855 - 01. Soldar juntas en ángulo con el proceso SMAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo
- **Duración de la Guía:**
40 Horas

2. PRESENTACIÓN.

Aprendices teniendo en cuenta los conocimientos obtenidos hasta el momento.

La soldadura eléctrica por arco, es el procedimiento por el que se realiza la unión entre dos partes metálicas, aprovechando el calor desarrollado por el arco eléctrico que se libera

Entre un electrodo y el material por soldar. La alimentación del arco de soldadura se puede obtener con una máquina generadora de corriente alterna .en práctica es un transformador estático monofásico que la convierte en idónea para fundir electrodos

La corriente está regulada de forma continua, situado en el exterior de la máquina, que permite elegir con precisión el valor de corriente indicada en una escala graduada. Para evitar que sean superadas las capacidades de servicio.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 ACTIVIDADES DE REFLEXIÓN INICIAL.

Identifique las actividades relacionadas con la soldadura.



3.1.1 FORO.

En este foro responda las siguientes incógnitas.

1. Que partes componen el bisel.
2. Que es soldadura de tapón o ranura.
3. Que es soldadura de respaldo.
4. Realice 3 comentarios del material de apoyo.

3.2 ACTIVIDADES DE APROPIACIÓN DEL CONOCIMIENTO.

Estimados aprendices, por medio de la siguiente actividad daremos comienzo al análisis de los tipos de juntas y uniones en la soldadura.

En esta nueva actividad de juntas y uniones en la soldadura deberá realizar tres ejercicios.

Posiciones para soldar.

Cada aprendiz debe desarrollar tres actividades.

Actividad 1.

Realizar el cuestionario del material de apoyo.

Actividad 2.

Realiza un ensayo que cumpla las normas Icontec y tenga mínimo 600 palabras.

Actividad 3.

Realice 15 diapositivas del material de apoyo.

Actividad 4.

Investigue y defina los tipos de uniones.

Estos ejercicios se enviarán por el link de la actividad correspondiente.

ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento. Trabajos realizados en la plataforma territorium como son foros y actividades. Evidencias de Desempeño: Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción. Usar los elementos de protección personal de acuerdo con la actividad a realizar. Evidencias de Producto: Seleccionar y acoplar el equipo, sus partes y accesorios de	Aplica las normas de higiene y seguridad industrial durante la ejecución de las uniones con el proceso SMAW, previniendo la ocurrencia de incidentes, accidentes y enfermedades profesionales de acuerdo con los procedimientos establecidos. Realiza ajustes a las variables de soldadura acorde con las condiciones específicas de la suelda que se realiza maniobra el equipamiento, accesorios, consumibles y puesto de trabajo de manera que le	Trabajos por la plataforma territorium, guías, cuestionarios, talleres y foros.

<p>acuerdo con las especificaciones de seguridad y aplicación.</p> <p>Cumplir con las especificaciones de las normas de seguridad, higiene y ambiente establecidas en la organización del entorno, y en las prácticas de trabajo.</p>	<p>permite cumplir con las especificaciones técnicas, garantizando la calidad de la suelda de acuerdo con los manuales técnicos establecidos. prepara máquinas y herramientas de corte, rectificado (abrasivos) teniendo en cuenta las normas de seguridad y manuales de manejo Mantiene el sitio de trabajo en condiciones de orden y aseo de acuerdo con los manuales de procedimiento establecidos. Prepara juntas empleando las herramientas y siguiendo las especificaciones del procedimiento, de acuerdo con las normas pertinentes.</p>	
---	---	--

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

6. REFERENTES BIBLIOGRÁFICOS

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	Kiben José Rúa Molina	Instructor	Metalmecánica y soldadura	01/04/2020

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

GUIA3. MAQUINAS DE SOLDAR.
PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
GUÍA DE APRENDIZAJE

2. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- **Denominación del Programa de Formación:**
Soldadura productos metálicos (platinas.)
- **Código del Programa de Formación:**
1963662
- **Nombre del Proyecto:**
Construcción de elementos metálicos soldados.
- **Fase del Proyecto:**
Ejecución
- **Actividades de Proyecto:**
Ejecución.
- **Competencia:**
290202070 - soldar láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.
- **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:**
526855 - 01. Soldar juntas en ángulo con el proceso SMAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo
- **Duración de la Guía:**

40 Horas

3. PRESENTACIÓN.

La corriente está regulada de forma continua, situado en el exterior de la máquina, que permite elegir con precisión el valor de corriente indicada en una escala graduada. Para evitar que sean superadas las capacidades de servicio.

Las carencias de conocimiento que pueden tenerse, van desde "intentar construir la rueda" al no comprender que muchas cosas ya existen y que es la forma como se trabaja hoy en día, orientándose a la reutilización de componentes, hasta el no entender las necesidades reales que tiene el área laboral, porque de hecho ni siquiera se conoce que hay técnicas de identificación de las necesidades y maneras de documentarlas y diseñarlas en cada una de las metodologías existentes.

Pues bien, el problema no radica solamente en que muchos no tengan esta conciencia, también está en que el ánimo de abaratar costos, tantas empresas contraten mano de obra más económica pero inexperta, que creen poder cobrar esas sumas por obvias razones, la falta de desconocimiento del esfuerzo real y las responsabilidades.

4. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 ACTIVIDADES DE REFLEXIÓN INICIAL.

Identifique las actividades relacionadas con la soldadura.



3.2 FORO.

En este foro responda las siguientes incógnitas.

1. Cuál es la máquina u equipo más utilizado en la soldadura.
2. Cuáles son los equipos de potencia constante.
3. Cuáles son los equipos de intensidad constante.

Y realice 3 comentarios del material de apoyo.

3.3 ACTIVIDADES DE APROPIACIÓN DEL CONOCIMIENTO.

En esta nueva actividad de máquinas y accesorios en la soldadura deberá realizar tres ejercicios.

Estimados aprendices, por medio de la siguiente actividad daremos comienzo al análisis de los tipos de máquinas u equipos de soldadura

Como se clasifican las máquinas u equipos de soldar.

Norma nema.

Elementos de seguridad que se deben utilizar

Posiciones para soldar.

Cada aprendiz debe desarrollar tres actividades.

Actividad 1.

Realizar el cuestionario del material de apoyo.

Actividad 2.

Investigar y redactar un documento en Word.

Explicando las clases de máquinas u equipos usados en la soldadura.

Actividad 3.

Realice 15 diapositivas sobre los tipos de máquinas u equipos utilizados en la soldadura y los accesorios a utilizar.

Estos ejercicios se enviarán por el link de la actividad correspondiente.

5. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
<p>Evidencias de Conocimiento.</p> <p>Trabajos realizados en la plataforma territorium como son foros y actividades.</p> <p>Evidencias de Desempeño:</p> <p>Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción.</p> <p>Usar los elementos de protección personal de acuerdo con la actividad a realizar.</p> <p>Evidencias de Producto:</p> <p>Seleccionar y acoplar el equipo, sus partes y accesorios de acuerdo con las especificaciones de seguridad y aplicación.</p> <p>Cumplir con las especificaciones de las normas de seguridad, higiene y ambiente establecidas en la organización del entorno, y en las prácticas de trabajo.</p>	<p>Aplica las normas de higiene y seguridad industrial durante la ejecución de las uniones con el proceso SMAW, previniendo la ocurrencia de incidentes, accidentes y enfermedades profesionales de acuerdo con los procedimientos establecidos. Realiza ajustes a las variables de soldadura acorde con las condiciones específicas de la suelda que se realiza maniobra el equipamiento, accesorios, consumibles y puesto de trabajo de manera que le permite cumplir con las especificaciones técnicas, garantizando la calidad de la suelda de acuerdo con los manuales técnicos establecidos. prepara máquinas y herramientas de corte, rectificado (abrasivos) teniendo en cuenta las normas de seguridad y manuales de manejo Mantiene el sitio de trabajo en condiciones de orden y aseo de acuerdo con los manuales de procedimiento</p>	<p>Trabajos por la plataforma territorium, guías, cuestionarios, talleres y foros.</p>

	establecidos. Prepara juntas empleando las herramientas y siguiendo las especificaciones del procedimiento, de acuerdo con las normas pertinentes.	
--	--	--

6. GLOSARIO DE TÉRMINOS

SMAW: soldeo metálico por arco con electrodo revestido (soldadura manual.)

FCAW: soldadura por arco con alambre tubular (con o sin protección gaseosa.)

SAW: soldadura por arco sumergido.

GMAW: soldadura con alambre sólido protegido con gas. (MIG -MAG.)

GTAW: soldadura por arco con electrodo de wolframio, soldadura TIG.

RSW: soldadura por puntos, soldadura de resistencia por puntos.

7. REFERENTES BIBLIOGRÁFICOS

Basado en el libro.

Técnicas y prácticas de soldadura

Esc. Joseph w. Gianchino

Libro. Manual de soldadura.

Esc. Howar b .Cary

Manual del soldador

German Hernández Riesco.

Soldadura aplicaciones y practicas

Horwitz.

8. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	Kiben José Rúa Molina	Instructor	Metalmecánica y soldadura	01/04/2020

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

2. programa complementario introductorio a la formación profesional integral.

Códigos de programa: 41311582.

Códigos de ficha: 2086823 y 2086818.

SEMANA 4.

13 de Abril al 19 Abril de 2020.

The collage consists of five screenshots from the SENA web portal, arranged in three rows. The top row shows two screenshots of the 'Evaluación de la Formación' (Evaluation of the Training) section, displaying a list of students and their performance in various modules. The bottom row shows two screenshots of the 'Foros' (Forums) section, displaying a list of discussion topics and their status. The central screenshot shows the 'Evaluación de la Formación' section with a 'Resultados de la Evaluación' (Evaluation Results) table.

Top Row (Left): Screenshot of the 'Evaluación de la Formación' section. It shows a list of students and their performance in various modules. The table includes columns for 'Código de la Ficha', 'Nombre del Estudiante', 'Código del Módulo', 'Nombre del Módulo', and 'Resultado'. The results are categorized as 'Aprobado' (Approved) or 'No Aprobado' (Not Approved).

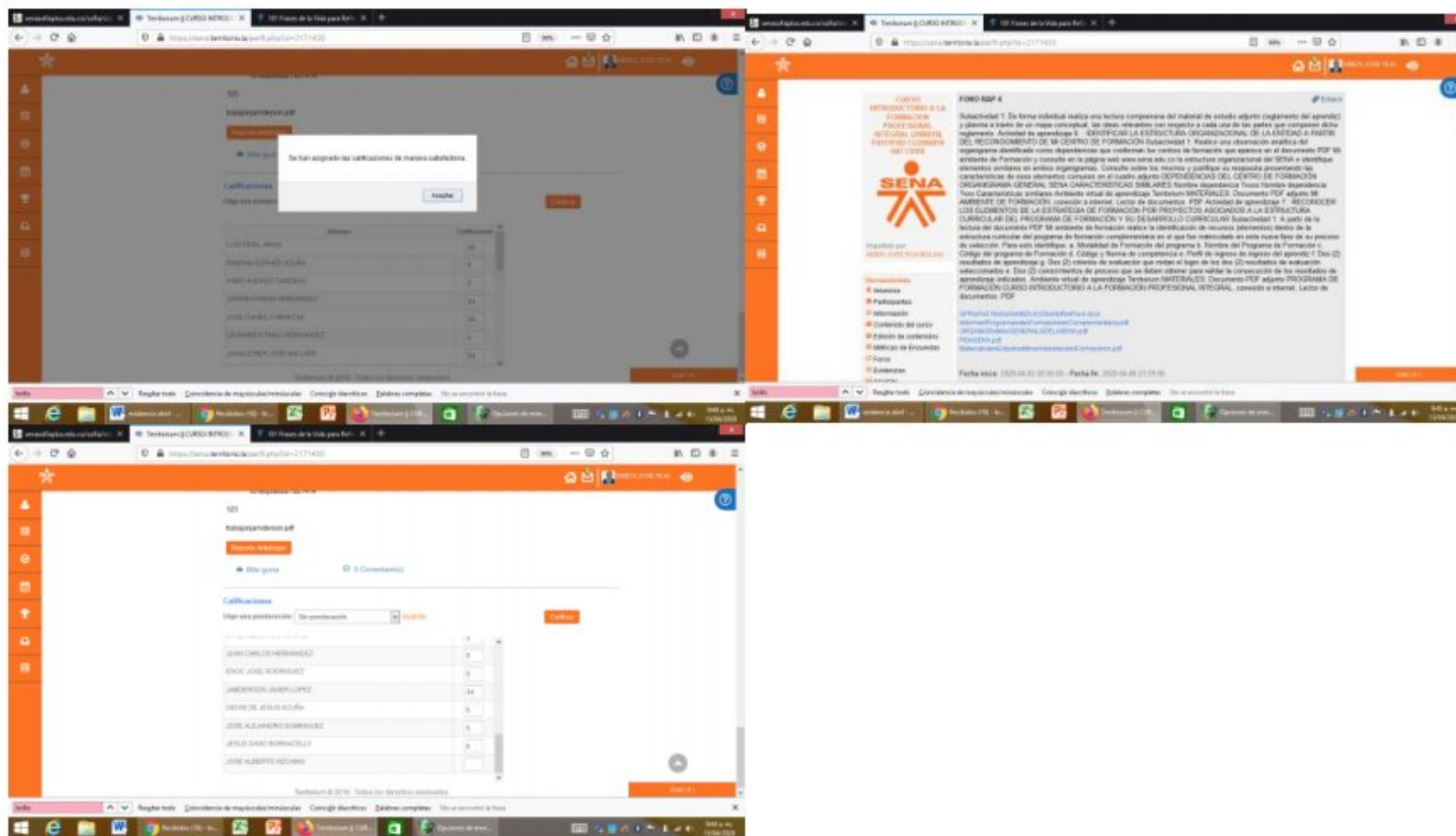
Top Row (Right): Screenshot of the 'Evaluación de la Formación' section. It shows a list of students and their performance in various modules. The table includes columns for 'Código de la Ficha', 'Nombre del Estudiante', 'Código del Módulo', 'Nombre del Módulo', and 'Resultado'. The results are categorized as 'Aprobado' (Approved) or 'No Aprobado' (Not Approved).

Middle Row (Left): Screenshot of the 'Evaluación de la Formación' section. It shows a list of students and their performance in various modules. The table includes columns for 'Código de la Ficha', 'Nombre del Estudiante', 'Código del Módulo', 'Nombre del Módulo', and 'Resultado'. The results are categorized as 'Aprobado' (Approved) or 'No Aprobado' (Not Approved).

Middle Row (Right): Screenshot of the 'Evaluación de la Formación' section. It shows a list of students and their performance in various modules. The table includes columns for 'Código de la Ficha', 'Nombre del Estudiante', 'Código del Módulo', 'Nombre del Módulo', and 'Resultado'. The results are categorized as 'Aprobado' (Approved) or 'No Aprobado' (Not Approved).

Bottom Row (Left): Screenshot of the 'Foros' section. It shows a list of discussion topics and their status. The table includes columns for 'Código del Foro', 'Nombre del Foro', 'Fecha de Inicio', 'Fecha de Fin', and 'Estado'. The status is categorized as 'Activo' (Active) or 'Inactivo' (Inactive).

Bottom Row (Right): Screenshot of the 'Foros' section. It shows a list of discussion topics and their status. The table includes columns for 'Código del Foro', 'Nombre del Foro', 'Fecha de Inicio', 'Fecha de Fin', and 'Estado'. The status is categorized as 'Activo' (Active) or 'Inactivo' (Inactive).



TEMA. ..

7. Se realizó la emisión de los juicios evaluativos de la actividad y el foro.
8. Creación de la rúbrica de calificación del tema tratado en las actividades.
9. En cada una de estas el entregable solicitado es cuestionario del material de apoyo, foro, resumen del tema y diapositivas.
10. Creación de actividad y foro del tema.
11. guías.

GUIA 1 ..RAP 4

PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL GUÍA DE APRENDIZAJE

9. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- **Denominación del Programa de Formación:** Técnicos y Tecnologías de la Modalidad Titulada Presencial.
- **Código del Programa de Formación:** 41311582
- **Nombre del Proyecto:** N.A.
- **Fase del Proyecto:** Inducción Formación Presencial
- **Actividades de Proyecto:** Contextualización dinámica organizacional, metodologías y propuestas del SENA como aportes a la FPI y el Proyecto de Vida del aprendiz
- **Competencia:** Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
- **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:**

- Identificar la dinámica organizacional del SENA, su estructura corporativa, políticas y normatividad esencial de acuerdo con los parámetros establecidos por la entidad.
- Identificar la características, metodologías y medios para la formación integral en el SENA de acuerdo con la dotación de ambientes de los centros de formación.
- Identificar el aporte desde el plan de acción con el proyecto de vida y el desarrollo profesional del aprendiz de acuerdo con el plan nacional de bienestar al aprendiz.
- Identificar la propuesta de la formación profesional integral con su tipología, niveles y resultados esperados de acuerdo con el diseño curricular de los programas propuestos.

- **Duración de la Guía:** 40 horas

2. PRESENTACIÓN

Reciba un cordial saludo de bienvenida al proceso de inducción. El propósito de esta etapa, consiste en brindar nociones precisas acerca de la formación profesional integral SENA, bajo la modalidad titulada.

En esta guía usted reconocerá al equipo de instructores que le acompañarán en el proceso, además se contextualizará sobre los lineamientos institucionales para adaptarse a su lugar de estudio con motivación y empoderamiento.

Se sugiere leer en su totalidad el documento para desarrollar cada una de las acciones propuestas a tiempo y cumplir con la evidencia calificable de manera exitosa.

Recuerde que contará con la colaboración del Instructor asignado y del Equipo Ejecutor de la Formación (EEF), para avanzar efectivamente en su ruta de aprendizaje.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 ACTIVIDADES DE REFLEXIÓN INICIAL

3.1.1 Foro social

Este es un espacio creado para el encuentro entre aprendices e instructores, donde se pueden compartir expectativas e intereses. Aquí se busca crear lazos de compañerismo, esparcimiento y reflexión. Para iniciar, se debe realizar una presentación personal compartiendo su experiencia profesional y seguidamente responder la pregunta:

¿Cuáles son sus expectativas frente a la especialidad o Programa al cual te inscribiste y cómo cree que esta le ayudará en su formación profesional?

A continuación, se describen los pasos para participar en el foro social:

Observe el Video Aprendiz como Enviar Actividades o lea el manual enviado por correo. También puede observar el Manual Aprendiz - Territorium_Version3 publicado en los Anuncios.

Ingresa a la plataforma Territorio

Seleccione la opción Foro en el menú izquierdo

Localice el Foro social y presione el botón **Responder**.



Escriba en el recuadro de textos su respuesta a la pregunta y presione finalmente el botón responder.

NOTA: Esta actividad es calificable.

Para realizar las demás actividades es necesario ver el video Aprendiz como enviar actividades o leer los manuales que explican como enviar actividades.

Ambiente virtual de aprendizaje Territorio

3.2 ACTIVIDADES DE CONTEXTUALIZACIÓN

TOMA DE APRENDIZAJES PREVIOS: de manera individual, y con el propósito de tomar los aprendizajes previos, de respuesta de forma escrita a la siguiente pregunta orientadora

¿Qué información tiene acerca del Programa de formación para el cual se inscribió?

Ambiente virtual de aprendizaje Territorio

MATERIALES: No requiere

3.2 ACTIVIDADES DE APROPIACIÓN DEL CONOCIMIENTO

RAP 4: IDENTIFICAR LA PROPUESTA DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL CON SU TIPOLOGÍA, NIVELES Y RESULTADOS ESPERADOS DE ACUERDO CON EL DISEÑO CURRICULAR DE LOS PROGRAMAS PROPUESTOS

Actividad de aprendizaje 5.: DISTINGUIR LAS PARTES COMPONEN EL REGLAMENTO DEL APRENDIZ COMO INSUMO ESENCIAL PARA EL COMPORTAMIENTO DENTRO Y FUERA DEL SENA ,SEGÚN NORMATIVIDAD VIGENTE

Subactividad 1: De forma individual realiza una lectura comprensiva del material de estudio adjunto (reglamento del aprendiz) y plasma a través de un mapa conceptual, las ideas relevantes con respecto a cada una de las partes que componen dicho reglamento.

Ambiente virtual de aprendizaje Territorio

MATERIALES: Reglamento del aprendiz, documento sobre elaboración de Mapa Conceptual

Actividad de aprendizaje 6. : IDENTIFICAR LA ESTRUCTURA ORGANIZACIONAL DE LA ENTIDAD A PARTIR DEL RECONOCIMIENTO DE MI CENTRO DE FORMACIÓN

Subactividad 1: Realice una observación analítica del organigrama identificado como dependencias que conforman los centros de formación que aparece en el documento PDF Mi ambiente de Formación y consulte en la página web www.sena.edu.co la estructura organizacional del SENA e identifique elementos similares en ambos organigramas. Consulte sobre los mismos y justifique su respuesta presentando las características de esos elementos comunes en el cuadro adjunto

DEPENDENCIAS DEL CENTRO DE FORMACIÓN	ORGANIGRAMA GENERAL SENA	CARACTERÍSTICAS SIMILARES
Nombre dependencia ...xxxx	Nombre dependencia ...xxx	Características similares

Ambiente virtual de aprendizaje Territorium

MATERIALES: Documento PDF adjunto MI AMBIENTE DE FORMACIÓN, conexión a internet, Lector de documentos .PDF

Actividad de aprendizaje 7.: RECONOCER LOS ELEMENTOS DE LA ESTRATEGIA DE FORMACIÓN POR PROYECTOS ASOCIADOS A LA ESTRUCTURA CURRICULAR DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN Y SU DESARROLLO CURRICULAR

Subactividad 1: A partir de la lectura del documento PDF Mi ambiente de formación realice la identificación de recursos (elementos) dentro de la estructura curricular del programa de formación complementaria en el que fue matriculado en esta nueva fase de su proceso de selección.

Para esto identifique:

- a. Modalidad de Formación del programa
- b. Nombre del Programa de Formación
- c. Código del programa de Formación
- d. Código y Norma de competencia
- e. Perfil de ingreso de ingreso del aprendiz
- f. Dos (2) resultados de aprendizaje
- g. Dos (2) criterios de evaluación que midan el logro de los dos (2) resultados de evaluación seleccionados
- e. Dos (2) conocimientos de proceso que se deben obtener para validar la consecución de los resultados de aprendizaje indicados.

Ambiente virtual de aprendizaje Territorium

MATERIALES: Documento PDF adjunto PROGRAMA DE FORMACIÓN CURSO INTRODUCTORIO A LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL, conexión a internet, Lector de documentos .PDF

ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
---------------------------	-------------------------	---------------------------------------

<p>Evidencias de Conocimiento :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Escrito sobre la importancia de conocer la Historia del SENA • Mapa conceptual modalidades y programas de formación profesional • Cuadro comparativo • Cuadro de elementos similares • Taller Proyecto de Vida (Árbol de la Vida) • Dibujo sobre Principios Éticos • Documento con Significado de Valores Éticos • Mapa Conceptual Reglamento del aprendiz 	<ul style="list-style-type: none"> • Reconoce la identidad institucional <p>Incorpora a su proyecto de vida las oportunidades ofrecidas por el SENA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reconoce los procedimientos administrativos y formativos 	<p>Técnica: Observación</p> <p>Instrumento: Lista de Cotejo</p> <p>Técnica: Observación</p> <p>Instrumento: Cuestionario de Conocimientos</p>
<p>Evidencias de Desempeño:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Informe 	<p>Realiza las actividades utilizando eficientemente la metodología, los recursos y ambientes de aprendizaje.</p>	<p>Técnica: Observación</p> <p>Instrumento: Cuestionario de Conocimientos</p>
<p>Evidencias de Producto:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Informe 	<ul style="list-style-type: none"> • Identifica los componentes y estructura de la formación profesional integral según el programa de formación y su perfil como aprendiz del SENA 	<p>Técnica: Observación</p> <p>Instrumento: Formato descriptivo</p>

--	--	--

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

Ambiente virtual de aprendizaje: espacio académico donde se ingresa para el desarrollo del programa de formación.

Autoevaluación: evaluación subjetiva del propio desempeño frente a las metas trazadas.

Competencia: es la capacidad de desempeño partiendo del desarrollo comportamientos sociales, afectivos y habilidades cognoscitivas, psicológicas, sensoriales y motoras que permiten llevar a cabo adecuadamente un papel, un desempeño, una actividad o una tarea.

Competencia laboral: capacidades de una persona para desempeñar funciones productivas con base en los estándares de calidad establecidas por el sector productivo.

Cooperación: apoyo y socialización de la temática para la construcción de conocimiento.

Criterios de desempeño: son una descripción de los requisitos de calidad para el resultado obtenido en el desempeño laboral; permiten establecer si el trabajador alcanza o no el resultado descrito en el elemento de competencia.

Criterios de evaluación: son los que señalan el nivel de logro que deben alcanzar los aprendices en su proceso de formación y que permiten la valoración final por parte del docente.

Contenidos: conjunto de saberes o temáticas tratadas en un material de formación, texto o multimedia.

Diseño curricular: se refiere al conjunto de competencias básicas, objetivos, contenidos, criterios metodológicos y de evaluación en acciones educativas o laborales.

Elemento de competencia laboral: es la información de lo que una persona puede desempeñar en una tarea laboral y expresada en los conocimientos, rango de aplicación, criterios de desempeño, etc.

Estrategias metodológicas: es la mezcla de métodos y medios didácticos que aplica los instructores o aprendices para facilitar el aprendizaje.

Etapas lectivas: período de tiempo en el que el aprendiz se forma en aulas y ambientes educativos de carácter institucional.

Etapas productivas: es el proceso en el que el Aprendiz puede aplicar sus habilidades y destrezas obtenidas en la etapa lectiva y ayudado a ser formado a un nivel más amplio por la empresa que lo acoge. Su duración hace parte del proceso de formación.

Evaluación del aprendizaje: es el juicio que evalúa el proceso, refiriéndose al conocimiento y habilidades adquiridas y sobre los logros alcanzados por el alumno.

Evidencias de aprendizaje: pruebas de aprendizaje en el proceso de formación que se recolectan por medio de métodos y técnicas, así como evidencias de conocimiento, producto o desempeño para poder reconocer los logros obtenidos por el alumno.

Evidencias de conocimiento: son manifestaciones relacionadas con el saber para desenvolverse y adaptarse a una situación nueva, cotidiana o de riesgo.

Evidencias de desempeño: son pruebas relacionadas con la forma como el Aprendiz ejecuta una actividad y obtiene un resultado, a partir de su conocimiento, habilidad y actitudes y así identificar en su proceso, lo que ha asimilado y lo que le falta por alcanzar.

Evidencias de producto: resultado que se obtiene del desarrollo de una actividad propuesta al Aprendiz en la formación, que se materializa en un producto (artículo, material u objeto).

6. REFERENTES BIBLIOGRÁFICOS

Fuentes, Norma (2003). Trabajo colaborativo. Curso de capacitación ITESM.

- Moreno, Bayardo Guadalupe (1994). Didáctica, fundamentación y Práctica. México, Progreso.

- Villalobos, Pérez Cortés (2002). Didáctica integrativa y el proceso de aprendizaje. México, Trillas.

- Cabero, Almero Julio (1998). e-actividades. México, Eduformas.

- MINISTERIO DE EDUCACIÓN (2012). Educación Inclusiva. Iguales en la diversidad, Colombia, Formación en red.

- Collazos, Cesar Alberto (1992). Aprendizaje Colaborativo: un cambio en el rol del profesor, España.

- Dirección de Formación Profesional Integral, grupo aseguramiento de la calidad. Proyecto Educativo Institucional SENA versión 1 (2013).

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					